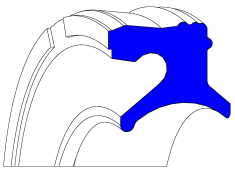
PIW

"Pneumatic Innovative Wiper"

GAPI lanza pradella-matego ROLF MACMA FLUORIL



PIW

RASCHIATORE BIDIREZIONALE TIPO PIW

DESCRIZIONE

Il raschiatore bidirezionale PIW " Pneumatic Innovative bi-directional Wiper" è stato studiato per eliminare le perdite dovute a imperfezioni di lavoro nelle sedi delle testate dei cilindri pneumatici.
Testate che possono essere in materiale plastico rinforzato con fibre di vetro o in alluminio fuso lavorate ad utensile.
La particolare forma del profilo, con rilievi sul lato statico esterno, elimina completamente le perdite dovute a : tagli, segni di lavorazione d'utensile, ovalizzazioni e conicità di sformo nelle testate in plastica.

LIMITI D'IMPIEGO

Pressione:	< 20 [bar]
Velocità:	< 1 [m/s]
Temperatura:	da - 35 °C a +90°C
Fluidi :	aria (lubrificata e non) grassi minerali.
	Vedi tabella 1 compatibilità pag. 12

MATERIALE

Il materiale utilizzato è un poliuretano di durezza 90 Shore A
Codice materiale: B0

MONTAGGIO

Il montaggio avviene in cava chiusa.
Si consiglia di eliminare spigoli vivi e bave per non danneggiare la tenuta durante la fase di montaggio.

1- Distanziali stabilizzatori per evitare back-pumping
2- Rilievi per vincere le imperfezioni delle sedi
3- Ampio raggio per creare effetto molla utile alle basse pressioni
4- Raggio sul labbro dinamico per diminuire l'attrito di primo distacco
5- Raggiatura per rendere maggiormente elastico il labbro statico

BI-DIRECTIONAL WIPER TYPE PIW

DESCRIPTION

The bi-directional wiper PIW " Pneumatic Innovative bi-directional Wiper" is design in order to eliminate the shrinkage due to the imperfection of the working in the groove of pneumatic head cylinders.
The pneumatic head cylinder can be made in plastic material filled with glass fibers or cast aluminum with machined tool.
The particular shape of the profile, with reliefs on the external static side completely eliminates shrinkage due to: cut, signs of machine tool, ovality and taper draft in plastic head cylinders.

TECNICAL DATA

Pressure:	*< 20 [bar]*
Speed:	*< 1 [m/s]*
Temperature:	*from - 35 °C to +90°C*
Fluids :	*air (lubricate or not) mineral grease.*
	See compatibility Table 1, page 12

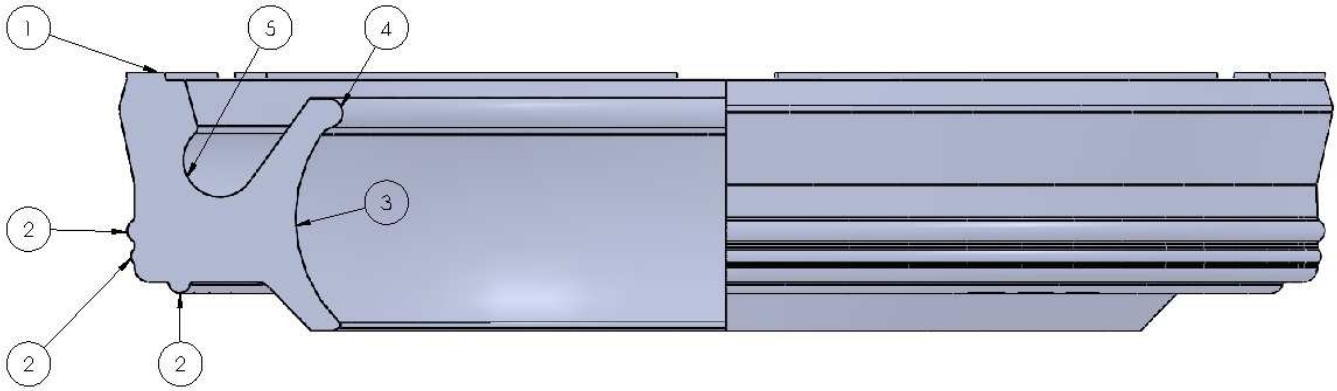
MATERIAL

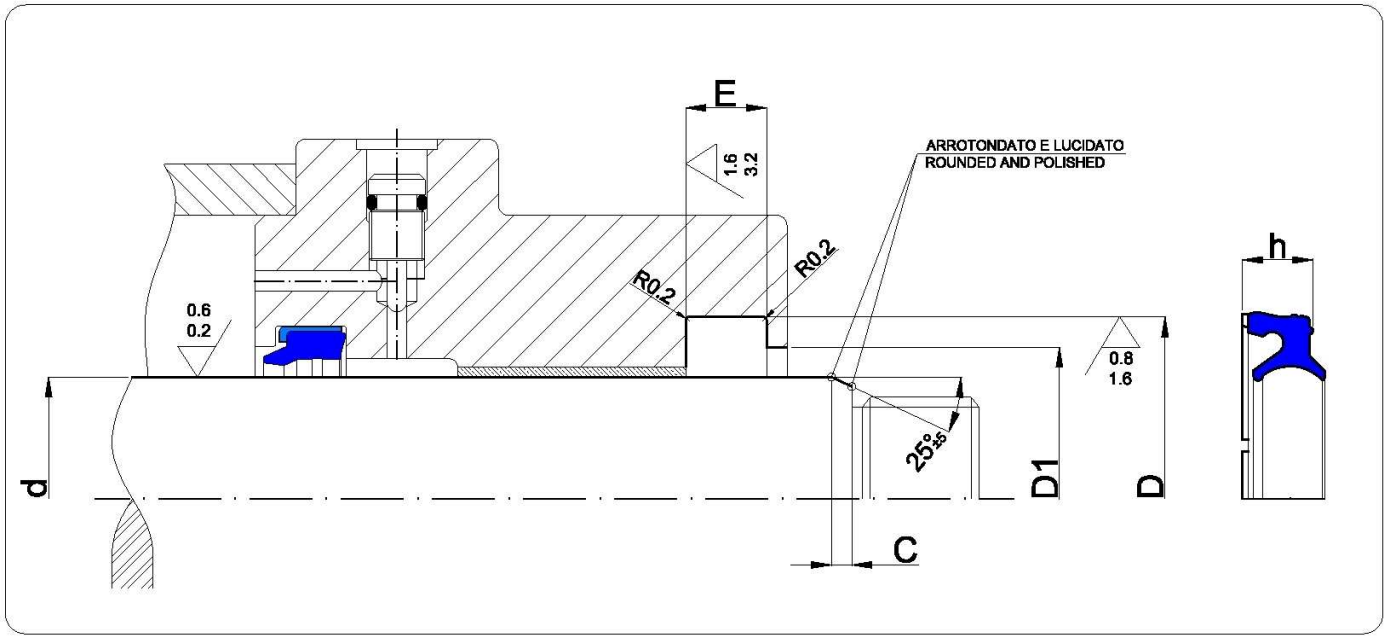
The material used is Polyurethane with hardness 90 Shore A
Material code: B0

ASSEMBLING

The assemblin is on closed groove.
Eliminate sharps and burrs to avoid damage the seal during the assembling.

1- *Stabilizers spacers to avoid back-pumping*
2- *Reliefs to win imperfection of the groove*
3- *Big radius to create spring effect usefull at low pressure*
4- *Radius on dynamic lip to decrease friction breakaway*
5- *Radius to make more flexible static lip*





d f9	D H10	Toll H10	D1	h	E+0,2	ART/ITEM
12,0	20,0	+0,084/0	16,0	4,5	5,0	PIW 0120 0200 045 B0
12,0	22,0	+0,084/0	16,0	5,0	6,0	PIW 0120 0220 050 B0
14,0	22,0	+0,084/0	18,0	4,5	5,0	PIW 0140 0220 045 B0
14,0	24,0	+0,084/0	18,0	5,0	6,0	PIW 0140 0240 050 B0
16,0	24,0	+0,084/0	18,5	4,5	5,0	PIW 0160 0240 045 B0
16,0	26,0	+0,084/0	20,0	5,0	6,0	PIW 0160 0260 050 B0
18,0	26,0	+0,084/0	21,0	4,5	5,0	PIW 0180 0260 045 B0
18,0	28,0	+0,084/0	22,0	5,0	6,0	PIW 0180 0280 050 B0
20,0	30,0,	+0,084/0	24,0	6,0	7,0	PIW 0200 0300 060 B0
22,0	32,0	+0,084/0	26,0	6,0	7,0	PIW 0220 0320 060 B0
25,0	35,0	+0,100/0	29,0	6,0	7,0	PIW 0250 0350 060 B0
30,0	40,0	+0,100/0	34,0	6,0	7,0	PIW 0300 0400 060 B0
40,0	50,0	+0,100/0	44,0	6,0	7,0	PIW 0400 0500 060 B0

www.gapigroup.com